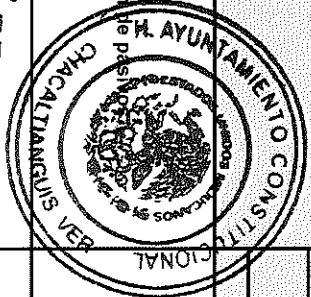


**CHACALTIANGUIS, VER.**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)**  
**del 1 de enero al 31 de julio de 2019**

Concepto	Egresos						Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / Reducciones	Modificado	Devengado	Pagado	6 = (3 - 4)	
Gasto Corriente	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	6 = (3 - 4)	
Gasto de Capital	\$30,930,321.24	\$-2,999,179.48	\$27,931,141.76	\$16,367,886.32	\$16,367,886.32	\$11,563,255.44	
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$12,542,757.00	\$-7,266,790.50	\$5,275,966.50	\$2,850,622.07	\$2,850,622.07	\$2,425,344.43	
Pensiones y Jubilaciones	\$420,000.00	\$174.00	\$420,174.00	\$129,568.76	\$129,568.76	\$290,605.24	
Participaciones	-	-	-	-	-	-	
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$43,893,078.24</b>	<b>\$-10,265,795.98</b>	<b>\$33,627,282.26</b>	<b>\$19,348,077.15</b>	<b>\$19,348,077.15</b>	<b>\$14,279,205.11</b>	



**PRESIDENCIA**  
2018-2021

DRA MAYRA JANIETH TORRES DOMINGUEZ  
PRESIDENTA MUNICIPAL

C. MANUEL GONZÁLEZ RODRIGUEZ  
SINDICO UNICO

C. ERRAIN PERALTA VAZQUEZ  
REGIDOR UNICO

ING ISABEL RODRIGUEZ ALVAREZ  
TESORERA



**REGIDURÍA**  
2018-2021



**TESORERÍA**  
2018-2021

